

Accesorii pentru etansare



Garnituri din Cauciuc cu inserție metalică

Pentru apă potabile
KTW/W 270

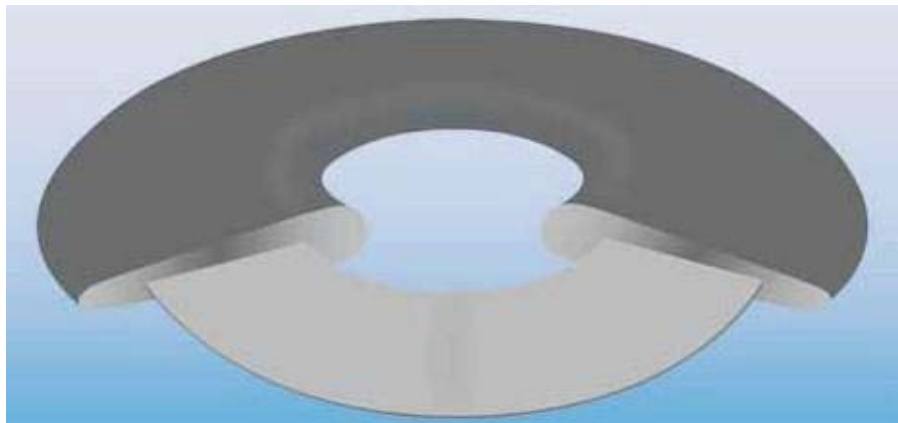
EPDM

NBR



www.proextop.ro

INFORMAȚII GENERALE



Garnitura din cauciuc-oțel de tip G-S-S cu inel din oțel vulcanizat pentru stabilitate dimensională mai mare, centrare sigură și etanșare perfectă conform DIN EN 1514-1 (PN6-40).

Garnitură conformă DIN 2690, ANSI și pentru flanșe de plastic la cerere.

Pentru DN 15 - ND 1200 (până la DN 2000 la cerere)

Potrivit pentru putere de presiune PN 6 - PN 40

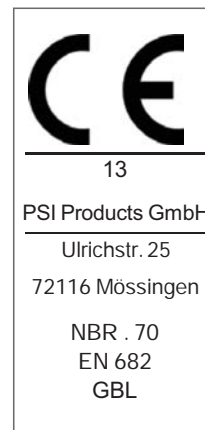


Avantaje

- Cuplu de strângere a șuruburilor redus
 - Nu este necesară restrângerea șuruburilor după o perioadă
 - Distribuție uniformă a forței de presare pe flanșele dezaxate sau nealiniate .
 - Elasticitatea ridicată compensează pentru variațiile de presiune și fluctuațiile de temperatură
 - Cost de exploatare redus datorită siguranței în funcționare și lipsa mentenanței
 - Rezistență datorită gamei largi de elastomeri din care poate fi confecționată
 - Prezintă siguranță la scurgeri, chiar și pentru flanșele cu suprafețe rugoase sau deteriorate.
- Rtanșează perfect suprafețe de flanșă emailate sau cauciucate

Aplicații

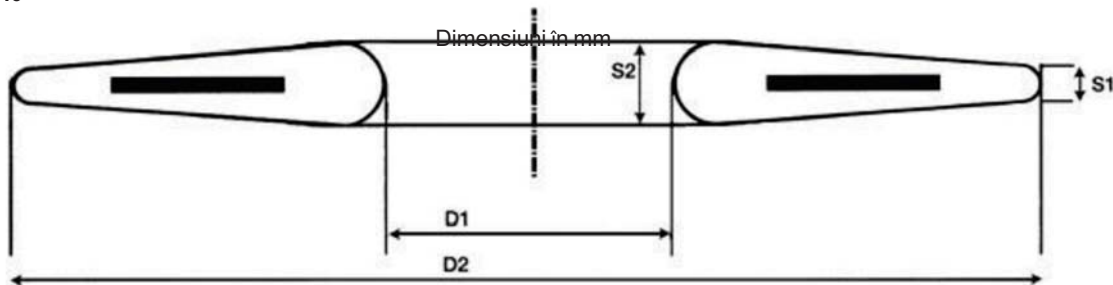
- Instalarea de conducte, construcția stații : apă, gaz, canalizare, petrol și substanțe chimice.
- Industrie: conducte emailate și/sau cauciucate
- Conducte din plastic și montaj instalații
- Exploatări miniere



Acest material se poate găsi pe
www.proextop.ro

DATE TEHNICE

Garnitura din cauciuc-oțel de tip G-S-S cu inel din oțel vulcanizat conform DIN EN 1514-1: Formular IBC pentru gama de presiuni PN 6 - PN 40



Materiale elastomer conform ISO R 1629

Materiale	Duritate Shore A	Interval temperatură
NBR / DVGW ⁽¹⁾	70 +/- 5	-25 °C - +90 °C
EPDM / KTW, W270 ⁽²⁾	70 +/- 5	-25 °C - +120 °C
FPM / VITON	75 +/- 5	-20 °C - +200 °C

⁽¹⁾ Materialul *NBR este folosit ca material de etanșare pentru conducte de furnizare gaz și componentele lor certificate cu marca de calitate DIN-DVGW Reg. NG-5113BR0477 conform EN 682 tip GB (interval temperatură -5 °C to +50 °C)

⁽²⁾ în conformitate cu KTW D1 / D2, 1.3.13 BFA pentru apă potabilă și W270 proprietăți fizice ale materialului elastomeric conform testelor DIN EN 681-1. Alte dimensiuni și materiale disponibile la cerere

Doi în unul

Datorită formei sale de pană , garnitura PSI din cauciuc-oțel poate fi utilizată ca alternativă la așa-zisa soluție de etanșare cu "inel-O", sau ca o garnitură standard de etanșare din cauciuc/oțel.



Datorită bordurii groase de pe partea de la interior se obține un efect rapid de etanșare la un cuplu mic de strângere.

INSTRUCȚIUNI DE INSTALARE



- Flanșele trebuie să fie curate, uscate și aliniat în paralel înainte de instalare
- Garnitura nu trebuie să fie deteriorată
- Grăsimile de protecție sau lubrifiții nu ar trebui să intre în contact cu garnitura din cauciuc
- Strângeți uniform șuruburile de câteva ori într-o secvență încrucișată
- Trebuie utilizate sprijiniri corespunzătoare pentru conducte pentru a preveni presarea neuniformă a garniturii
- Garniturile din cauciuc/oțel nu ar trebui folosite decât la o singură instalare

MOMENTELE DE STRAGERE STANDARD (in Nm)
PENTRU GARNITURILE CU INSERȚIE METALICĂ

DN	PN 6	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
15	6	11	11	11	11
20	10	16	16	16	16
25	13	21	21	21	21
32	22	36	36	36	36
40	28	45	45	45	45
50	31	58	58	58	58
65	42	77	77	38	38
80	70	45	45	45	45
100	74	49	49	70	70
125	50	64	64	105	105
150	54	89	89	124	124
200	76	123	82	123	155
250	65	102	127	177	234
300	105	105	160	177	245
350	136	133	177	264	345
400	111	160	223	340	515
500	120	188	316	370	437
600	173	250	480	500	-

Pentru flanșe cu 1 6

Valorile se bazează pe un coeficient de frecare de $\mu = 0.12$ și o presiune maximă pe suprafață de 15 N/mm^2 .

Numărul și dimensiunile șuruburilor sunt conforme cu standardele DIN 2632 - 2635.

Valorile orientative ale momentului de strângere, pentru flanșe mai mari de 6 se pot calcula conform următoarerilor relațiilor:

PN 10: $\text{DN} / 3 = \text{cuplu de torsiune în Nm}$

PN 16: $\text{DN} / 1.5 = \text{cuplu de torsiune în Nm}$

PN 25: $\text{DN} = \text{cuplu de torsiune în Nm}$

PN 40: $\text{DN} * 2 = \text{cuplu de torsiune în Nm}$

Dacă materialul flanșei este din plastic, de ex. PEHD, vă rugăm să luați aminte că forța de trângere trebuie ajustată sau redusă conform materialului flanșei.