

ELASTOSTRIP

Elastostrip este o solutie de etansare intre elemente prefabricate din beton, de inalta performanta, usor de utilizat si flexibila. Elastotrip este utilizata pe larg la imbinarea segmentelor de teava, canivouri, rigole, camere de inspectie si vizitare, puturi si chesoane.



Pregatirea suprafetei:

Toate fetele imbinarii trebuie sa fie curate si uscate, si orice material neatasat trebuie indepartat.

Umiditatea din beton trebuie indepartata cu un arzator cu gaz sau leister.

Dupa aceea Primer-ul Elastostrip este pensulat pe ambele parti ale imbinarii. Primerul trebuie lasat sa se usuce inainte de instalarea benzii de Elastostrip.

Pensulele se pot spala cu alcool.

Aplicarea benzii:

Dupa ce Primer-ul s-a uscat trebuie aplicata banda intr-un interval de maxim 8 ore, asigurându-vă că suprafețele sunt curate si uscate. La temperature scazute poate fi necesar sa incalziti banda de Elastostrip cu arzatorul pentru o asezare mai buna. Aplicati banda, cu dimensiunile corect alese, in imbinare, dupa cum este aratat in desenele din pag.3, avand grija sa indepartati pelicula de protectie din plastic.

In cazul caminelor paralelipedice sau a imbinarilor tevilor din beton incalziti suprafata benzii de Elastostrip, daca este nesecar, cu un arzator pentru a obtine o aderenta buna. Incalzirea se face pînă ce suprafata devine lucioasa.

Montarea benzii de Elastostrip:

In cazul caminelor prefabricate paralelipipedice asezati latura mare a sectiunii trapezoidale a benzii de Elastostrip astfel incat partea inclinata a mufei/imbinarii sa fie acoperita. La tuburile si tevile din beton aplicati banda pe portiunea inclinata a capatului liber.

Realizarea imbinarii:

Inainte de imbinarea pieselor din beton, la inchiderea perimetrului, petreceti o bucata din banda iar capatul liber se va taia cu un cutit incalzit intr-un unghi de 45°. Dupa acea cu flacara se va netezii imbinarea celor doua capete ale benzii.



In cazul elementelor paralelipipedice taiati banda la colturi intr-un unghi ascutit.



Camine de vizitare si camera de inspectie:

Pentru aceste camine , ale caror elemente se imbrina cu lamba si uluc, avand dimensiunile intre DN 1350 mm si 3000 mm, utilizati doua randuri de banda de etansare pentru chiuneta si reductie sau elmenetul superior. In toate cazurile trebuie taiat excesul de material care apare in urma extrudarii pe interiorul caminului sau mufei.

In cazul caminelor de vizitare din prefabricate, greutatea inelelor este suficienta pentru comprimarea etansantului. Pentru orice imbinare asigurati-va ca banda etansare este comprimata cel putin la jumatate din grosimea initiala, inainte de efectuarea testelor hidrostatice.

Rigolele rectangulare si tevile din beton precomprimat:

In cazul rigolelor rectangulare, a conductelor circulare sau ovoide din beton precomprimat, efectuati imbinarea astfel incat in mufa sa nu fie un spatiu mai mare de 10mm. Imbinarea /comprimarea imbinarii mufate se realizeaza cu tirfor. Benzile de Elastostrip cu sectiunea trapezoidala vor umple imbinarea in zona mediana si in interior , in cazul rigolelor paralelipipedice, si in zone mediana si in exteriorul imbinarii pentru tuburile din beton. Cantitatile de etansant care prin extrudare ies din imbinare se vor taia cu grija si se vor netezii.

Lipsa etansarii:

Daca o imbinare nu este etansa se verifica urmatoarele: absenta pregatirii suprafetei de contact cu Primer, lipsa suprapunerii benzilor la imbinarea capetelor sau o imbinare proasta a componentelor din beton.

Elastostrip Etansarea cu Polimeri Bituminosi Modificati

Elastostrip este un compus din materiale bituminoase in amestec cu polimeri cu proprietati de sensibilitate la temperatură.

Aceste benzi sunt confectionate intr-o gama larga de forme al sectiunii si dimensiuni ale acesteia, pentru a forma inele de etansare ale imbinarilor prefabricatelor din beton, indiferent de forma acestora. Se pot etansa imbinari ale elemntelor de camine circulare de vizitare si inspectie, tevi ovoide, tevi rotunde, rigole rectangulare etc.

Proprietatile elastoplastice si aderenta ridicata asigura etansarea permanenta a imbinarilor atat in timpul pozarii cat si dupa tasarile terenului sau a incarcarii radiale aparute.

Materialul este rezistent la sulfati, acizi, baze, saruri, ape subterane, efluenti, grasimi si micro-organisme.

Aceasta solutie permite constructorului sa instaleze, rapid si economic, rigole etanse, camine de vizitare, statii de pompare si orice imbinare de elemente prefabricate din beton in santier, indeplinind totodata cerintele de etansare si a ciclului de viata a investitiei.

Benzile de Elastostrip sunt livrate in role cu benzi de protectie din plastic, siliconate. (vezi tipuri de profile).

Produsul a fost creat in urma multor ani de cercetare si colaborare cu liderii mondiali in productia de elemente prefabricate din beton.



Elastostrip a fost testat in conditii reale conform standardelor anterioare cum ar fi DIN 4062 pentru nevoile functionale. Testele au fost efectuate in colaborare cu producatorii de elemente din beton precomprimat, avand ca rezultat conformarea cu cerintele noului standard European EN 1917 pentru camine din beton si imbinari intre elemente.

Testarea la elongatie



Testarea la etanșitate



Testarea la flexibilitate in conditii de temperature scazute

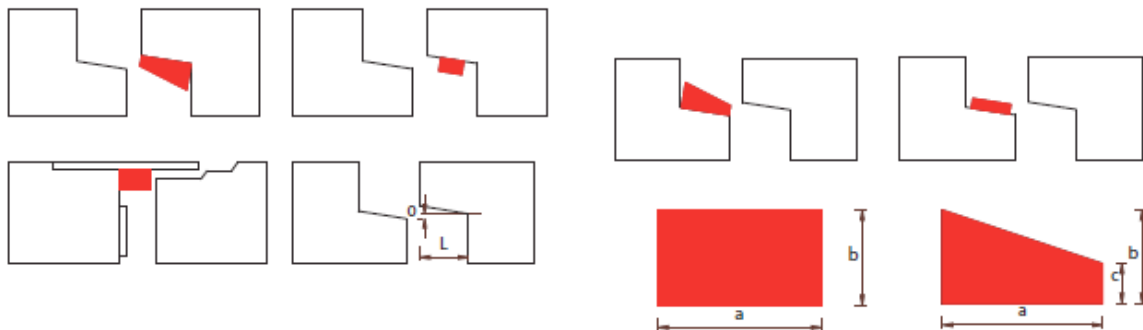
Proprietati fizico chimice

Compoziție	Compus bituminos cu adaos de polimeri modificați , elastomeri si pulberi minerale.
Densitate specifica	1,46g/cm³ la 25 °C
Volum specific	685 cm³/kg
Culoare	neagră
Plaja de temperaturi	Aplicare între -5°C si +40°C
Presiunea de etansare	Minimum 0,5 bar/15 minute la 20 °C Testat la 5,0 bar/15 minute la 20°C
Absorbția apei	0,03%(DIN 4062)
Rezistența chimică	Foarte buna (acizi si baze pH 2-12)
Rezistența microbiologică	excelentă

Indicatii de determinare a profilului de banda in functie de aplicație:

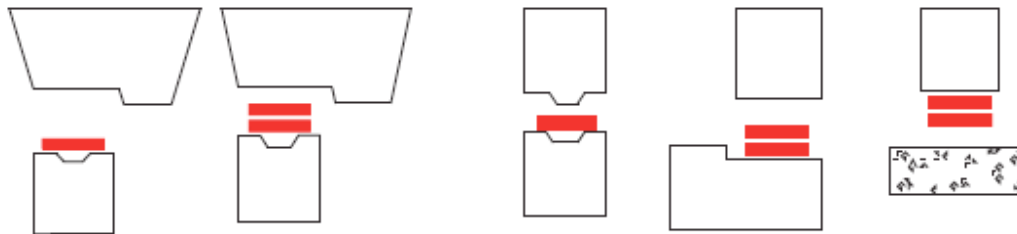
Rigole si camine paralelipipedice:

Imbinare cu umar	Sectiunea profilului	Aria sectiunii	Role/carton	Greutate carton	Consum Primer / carton
Latime umar x gol montaj LxO mm	a x b x c / a x b mm	mm ²	Nr. Buc. x lungime	Kg.	litrii
Elastosptrip trapezoidal					
70 x 7	70 x 32 x 14	1610	3 x 3 m	22	0,5
70 x 10	80 x 32 x 14	1840	3 x 3 m	25	0,6
75 x 9	80 x 32 x 14	1840	3 x 3 m	25	0,6
75 x 10	80 x 32 x 14	1840	3 x 3 m	25	0,6
Elastostrip Rectangular					
70 x 7	30 x 22	660	7 x 3,5 m	25	1,2
70 x 10	40 x 25	1000	5 x 3 m	23	0,8
75 x 9	40 x 25	1000	5 x 3 m	23	0,8
75 x 10	40 x 25	1000	5 x 3 m	23	0,8



Camine circulare cu imbinări canelate sau tip lambă:

Camini Diametru	Secțiunea profilului Elastostrip	Perimetrul imbinării	Role/carton	Greutate carton	Consum Primer carton /
DN (mm)	a x b mm	m			
900	60 x 12	3,1	4 x 6 m	27	0,9
1050	60 x 12	3,6	4 x 6 m	27	1,0
1200	80 x 12	4,1	3 x 6 m	27	0,9
1350	80 x 12	4,6	3 x 6 m	27	0,9
1500	80 x 12	5,1	3 x 6 m	27	1,0
1800	80 x 12	6,1	3 x 6 m	27	1,1
2100	120 x 12	7,0	2 x 6 m	27	0,9
2400	120 x 12	8,0	2 x 6 m	27	0,9
2700	120 x 12	9,0	2 x 6 m	27	1,0
3000	120 x 12	10,0	2 x 6 m	27	1,1



Camine circulare cu imbinări fălțuite sau profilate:

Camini Diametru	Secțiunea profilului Elastostrip	Perimetrul imbinării	Role/carton	Greutate carton	Consum Primer carton /
DN (mm)	a x b mm	m			
900	25 x 20	3,1	8 x 4 m	25	0,6
1050	25 x 20	3,6	8 x 4 m	232	0,8
1200	30 x 22	4,1	7 x 3,5 m	24,5	0,6
1350	30 x 22	4,6	7 x 3,5 m	24,5	0,7
1500	30 x 22	5,1	7 x 3,5 m	24,5	0,7
1800	30 x 22	6,1	7 x 3,5 m	24,5	0,8
2100	40 x 25	7,0	5 x 3 m	15	0,6
2400	40 x 25	8,0	5 x 3 m	15	0,6
2700	40 x 25	9,0	5 x 3 m	15	0,7
3000	40 x 25	10,0	5 x 3 m	15	0,7

