PROEXTOP®

professional expertise

Informatii generale

Date tehnice

Ghid selectie

Instructiuni de instalare

Link-Seal
Etansari modulare

ETANSARI LA TRECEREA PRIN PERETI

Bd. Lacul Tei, Nr.1-3 ISPE, Et.6, Cam 625-627, Cod Poștal 020371, Sector 2, București
Tel. +40-0212119958, E-mail: office@proextop.ro, www.proextop.ro

Instructiuni de instalare

Domeniu de aplicatie

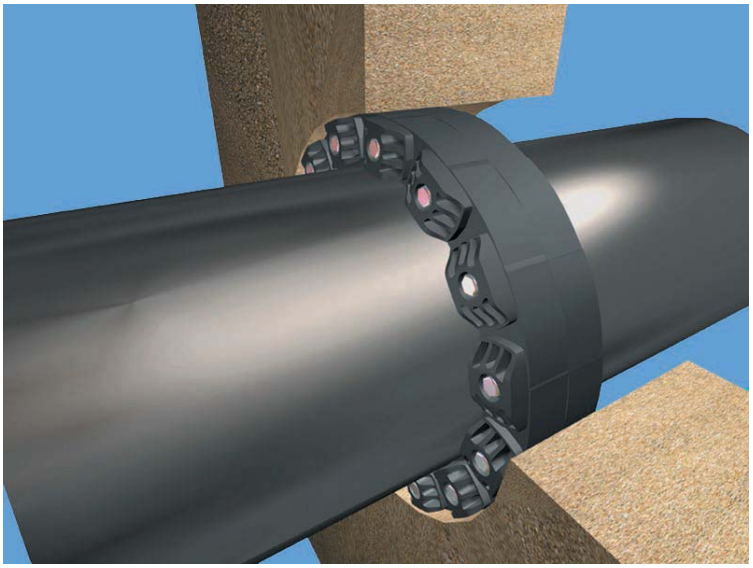
Link-Seal-urile sunt considerate a fi prima metoda de etansare permanenta a conductelor de orice marime care trec prin ziduri, tavane si podele. De fapt, orice obiect cilindric poate fi etansat cu rapiditate si usurinta.

Caracteristici

- Se economisesc bani si timp
- Presiune hidrostatica pozitiva
- Etansarea are o durata lunga de viata
- Protectia impotriva coroziunii este maxima
- Sunt disponibile materiale rezistente la ulei, combustibil de avion si temperaturi ridicate
- Sistem de asigurare al calitatii ISO

www.linkseal.ro

Principiu



Dilatatia radiala a cauciucului asigura presiunea hidrostatica necesara etansarii.

Bd. Lacul Tei, Nr.1-3 ISPE, Et.6, Cam 625-627, Cod Poștal 020371, Sector 2, București
Tel. +40-0212119958, E-mail: office@proextop.ro, www.proextop.ro

Date tehnice

Proprietatile materialului

Rezistenta la temperatura - Versiunea standard neagra -40° și +80°C
- Tipul T gri -55° și +204°C

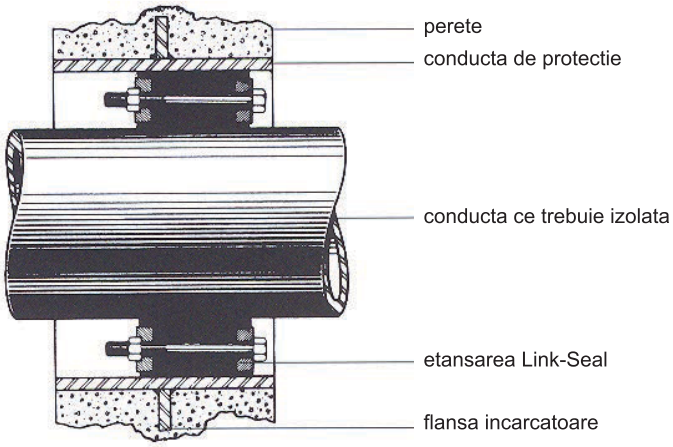
Ulei, combustibil de avion (kerosen) - Tipul 0

Versiunea speciala pentru conducte din plastic - EPDM albastru - shore 35 ± 5

Presiunea etansarii
- pana la 5 bar (verificata TUV si Lloyd's) la Link-Seal original tip BC si BS316
- pana la 2 bar (verificata Lloyd's) la tipul S-LS

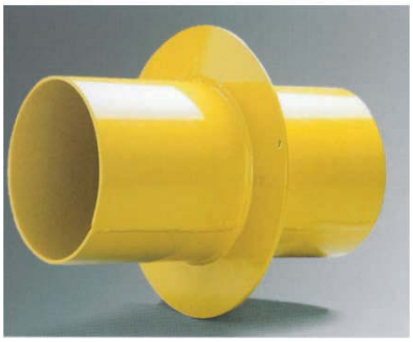
Protectia catodica - Puterea dielectrica - 500 V/mm

Schita sectiunii etasarii de trecere Link-Seal



Conducta de protectie

PSI poate livra conducte de protectie din PVC, otel galvanizat, otel inox sau beton armat cu fibre.



Bd. Lacul Tei, Nr.1-3 ISPE, Et.6, Cam 625-627, Cod Poștal 020371, Sector 2, București
Tel. +40-0212119958, E-mail: office@proextop.ro, www.proextop.ro

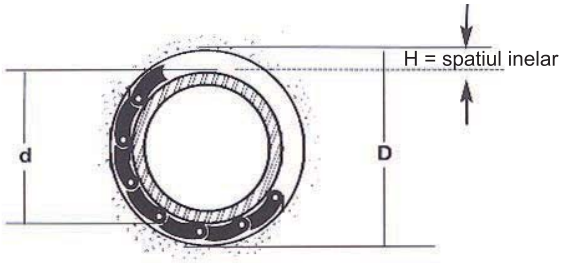
Date tehnice

Tip	Varianta	Garnitura de etansare	Placute de compresiune	Suruburi si piulite	Gama de temperaturi	Domeniul de utilizare
C	Standard	EPDM-cauciuc negru	Ranforsat cu nylon prin polimerizare	Otel carbon zincat bicromat	-40°C pana la + 120°C	Aplicatii generale pentru mediu ambiant, apa sau mediu umed. Este potrivit pentru izolatie electrica si protectie catodica.
B	Shore 35 +/- 5	EPDM-cauciuc albastru	Ranforsat cu nylon prin polimerizare	Otel carbon zincat bicromat	-40°C pana la + 120°C	Se foloseste in special pentru conducte din plastic.
S316 (X)	Standard inox	EPDM-cauciuc negru	Ranforsat cu nylon prin polimerizare	Otel inox 316	-40°C pana la + 120°C	Este foarte rezistent in contact cu apa, substante anorganice (acizi si substante alcaline) si majoritatea substantelor organice (acizi, acetona, acid acetic)
O	Rezistent la produse petroliere	Nitril-cauciuc verde	Ranforsat cu nylon prin polimerizare	Otel carbon zincat bicromat	-40°C pana la + 120°C	Este rezistent in contact cu uleiuri, hidrocarburile aromatice, solventi si alte uleiuri minerale uzuale.
BS 316(BX)	Shore 35 +/- 5	EPDM-cauciuc albastru	Ranforsat cu nylon prin polimerizare	Otel inox 316	-40°C pana la + 120°C	Aplicatii generale in atmosfera, apa sau mediu umed. Este potrivit pentru izolatia electrica si protectia catodica. Se foloseste in special pentru conducte din plastic.
OS 316(OX)	Rezistent la produse petroliere	Nitril-cauciuc verde	Ranforsat cu nylon prin polimerizare	Otel inox 316	-40°C pana la + 120°C	Este rezistent in contact cu uleiurile, hidrocarburile aromatice, solventi si alte minerale uzuale.
T	Temperatura joasa si inalta	Silicon-cauciuc gri	OL 37 zincat bicromat	Otel carbon zincat bicromat	-55°C pana la + 230°C	Este folosit in special pentru temperaturi extreme si nu are proprietati de izolare.

Bd. Lacul Tei, Nr.1-3 ISPE, Et.6, Cam 625-627, Cod Poştal 020371, Sector 2, Bucureşti
Tel. +40-0212119958, E-mail: office@proextop.ro, www.proextop.ro

Ghid selectie

1. Care tip de Link-Seal este potrivit?



Calculati spatiul inelar (circular, rotund).
Acesta este jumatate din diferenta dintre diametrul exterior al conductei si diametrul gaurii din zid (sau diametrul interior al conductei de protectie in cazul in care aceasta exista).
Acest calcul se face folosind formula:

$\frac{D1 - D2}{2}$ = H, unde:

D1 = diametrul gaurii din zid (sau diametrul interior al tevii de protectie)
D2 = diametrul conductei care trebuie izolata
H = spatiul inelar

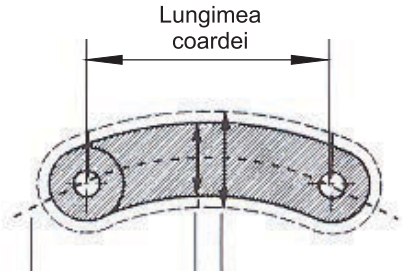
Din tabelul alaturat selectati cea mai apropiata dimensiune a spatiului inelar calculata anterior.
Ati ales corect tipul de Link-Seal daca grosimea piesei de etansare in stare normala (cand nu sunt stranse suruburile) este mai mica decat spatiul inelar si daca grosimea piesei de etansare cu suruburile stranse este mai mare decat spatiul inelar.

2. De cate inele de etansare este nevoie?

Calculati numarul de inele de etansare necesar folosind formula de mai jos:

$\frac{D1 + D2}{2}$ X 3,14 = D

D/L = N, unde:
D1 = diametrul gaurii din zid (sau diametrul interior al tevii de protectie)
D2 = diametrul conductei care trebuie izolata
L = distanta dintre 2 suruburi (tabel)
N = numarul de elemente de etansare care trebuiesc folosite

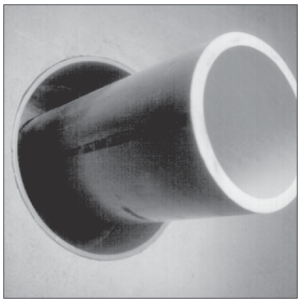


Tip	Grosime in stare libera	Spatiu inelar	Grosime in stare comprimata	Grosime minima de perete
LS 200	12,7 mm		16,0 mm	75 mm
LS 265	16,0 mm		20,0 mm	75 mm
LS 275	16,0 mm		20,0 mm	75 mm
LS 300	18,0 mm		22,5 mm	100 mm
LS 310	18,0 mm		22,5 mm	100 mm
LS 315	21,1 mm		26,0 mm	100 mm
LS 325	23,2 mm		30,0 mm	120 mm
LS 340	25,5 mm		34,0 mm	120 mm
LS 360	32,0 mm		42,0 mm	120 mm
LS 400	36,3 mm		46,0 mm	140 mm
LS 410	37,0 mm		48,5 mm	140 mm
LS 425	28,4 mm		37,0 mm	140 mm
LS 440	44,0 mm		55,0 mm	140 mm
LS 475	41,3 mm		48,5 mm	140 mm
LS 500	60,3 mm		71,5 mm	150 mm
LS 525	55,4 mm		63,5 mm	150 mm
LS 575	48,0 mm		58,0 mm	150 mm
LS 615	81,6 mm		102,0 mm	150 mm
LS 650	69,0 mm		84,0 mm	150 mm

Tip	Lungimea coardei	Diam. Ext. min. al tevii active (mm)	Diam. Ext. max. al tevii active (mm)	Numarul min. de segmente
LS 200	30,0 mm	21,3	323,9	4
LS 265	42,4 mm	50,0	406,4	5
LS 275	25,6 mm	0,0	90,0	4
LS 300	41,0 mm	44,5	250,0	5
LS 310	57,1 mm	60,3	406,4	5
LS 315	38,4 mm	37,0	315,0	5
LS 325	79,8 mm	133,0	711,0	6
LS 340	41,4 mm	14,0	323,9	4
LS 360	55,1 mm	16,0	406,4	4
LS 400	93,1 mm	139,7	1220,0	6
LS 410	67,6 mm	44,5	323,9	4
LS 425	93,1 mm	144,0	1220,0	6
LS 440	99,0 mm	100,0	1220,0	5
LS 475	68,6 mm	60,3	1220,0	5
LS 500	99,8 mm	100,0	1220,0	5
LS 525	99,8 mm	133,0	1220,0	6
LS 575	79,5 mm	130,0	1220,0	5
LS 615	155,5 mm	219,0	3000,0	6
LS 650	106,7 mm	153,0	1220,0	5

Bd. Lacul Tei, Nr.1-3 ISPE, Et.6, Cam 625-627, Cod Poștal 020371, Sector 2, București
Tel. +40-0212119958, E-mail: office@proextop.ro, www.proextop.ro

Instructiuni de instalare



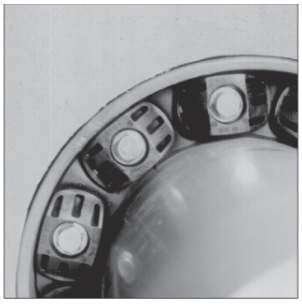
1. Se centreaza conducta (cablul) in tubul de protectie (sau in orificiul din perete). Asigurati-va ca, conducta este sprijinita corespunzator la ambele capete.
Piesele de etansare Link-Seal nu sunt proiectate sa fie un reazem pentru conducte.

2. Se slabesc suruburile pentru a permite miscarea libera a zalelor intre ele.

3. Suruburile trebuie sa aiba capul spre exterior. Aparitia jocului este normala, nu trebuie scoase zale din lant, din aceasta cauza.
La conductele de diametre mici poate aparea necesitatea intinderii zalelor.

4. Se impinge lantul in inelul liber.
La diametre mari se incepe de la pozitia orei 6 si se continua,simultan pe ambele parti pana la pozitia orei 12.

5. Strangerea se incepe de sus (ora 12) si se continua in sensul acelor de ceasornic. Strangerea se face numai manual.



6. Se repeta strangerea a 2-3 ture in sensul acelor de ceasornic.

6. Dupa aprox. 2 ore se mai strang odata suruburile. In special la Link-Seal-urile LS 500 pana la LS 650 trebuiesc stranse suruburile din nou de mai multe ori.

Verificati ca:

- Conducta sa fie centrata
- Instalarea Link-Seal-ului sa se faca cu suruburile slabite
- S-a instalat exact numarul de zale de etansare indicat in tabel
- Conducta este sprijinita corespunzator la ambele capete
- Piesa de etansare si suprafetele conductelor sa fie curatate de impuritati

Verificati ca sa nu:

- Montati Link-Seal-urile cu suruburile stranse fiecare mai mult sau mai putin
- Asamblati Link-Seal pe conducte de otel sudate elicoidal
- Strageti fiecare surub complet inainte de a le strange pe urmatoarele
- Folosti scule (masini) electrice de strans suruburi
- Folositi scule (masini) electrice la instalarea LS S316(X)

www.linkseal.ro

Bd. Lacul Tei, Nr.1-3 ISPE, Et.6, Cam 625-627, Cod Poștal 020371, Sector 2, București
Tel. +40-0212119958, E-mail: office@proextop.ro, www.proextop.ro

Bd. Lacul Tei, Nr.1-3 ISPE, Et.6, Cam 625-627, Cod Poștal 020371, Sector 2, București
Tel. +40-0212119958, E-mail: office@proextop.ro, www.proextop.ro